



**BIVEN  
Esparax**

**12 260 STE CROIX**

Latresne, le 18 juin 07

Les monomères et les substances utilisées pour la fabrication du:

**GEL-COAT « GCI BLANC S90000 »**

Sont conformes à la directive 93/9/CEE de la commission du 15/03/93 concernant les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Les matériaux fabriqués à partir du :

**GEL-COAT « GCI BLANC S90000 »**

Sont conformes à la brochure 1227 du Journal Officiel concernant les matériaux en contact avec des aliments et denrées destinés à l'alimentation humaine.

Cependant, et dans tous les cas, il appartient aux transformateurs de faire effectuer les tests légaux par les organismes habilités sur les pièces terminées et de se conformer aux règles spécifiques concernant les utilisations finales (test de migration et de toxicité).

Les renseignements et suggestions donnés dans cette brochure sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



**PROCEDURES A EFFECTUER SUR PIECES ET/OU  
REVETEMENTS POLYESTER DEVANT ETRE MIS AU  
CONTACT DE DENREES ALIMENTAIRES**

**IMPORTANT : La mise en œuvre, ainsi que la réticulation du stratifié doivent avoir lieu à température ambiante.**

Les pièces ainsi réalisées doivent subir un recuit effectué de la façon suivantes :

- 12 heures à 60 ° C
- puis 3 heures à 110 ° C

Il sera ensuite nécessaire d'effectuer un lavage complet à l'eau javellisée puis un rinçage à l'eau.

Pour des revêtements ou toutes autres pièces où cette méthodologie s'avère difficile à réaliser, nous vous conseillons les points suivants :

- *Travailler toujours à une température minimale de 18 ° C*
- *Eviter tout risque de sous ou sur catalyse entraînant une mauvaise réticulation du stratifié.*
- *Maintenir les pièces ou le revêtement à température ambiante pendant 24 heures minimum.*
- *Une stabilisation de la pièce polyester pendant 3 – 4 jours à température ambiante*
- *Un lavage à l'eau javellisée puis un rinçage à l'eau bouillante.*
- *Il est également possible d'utiliser un voile de surface en première couche, afin d'améliorer la résistance du gel coat.*