



GCI Série S ASA, Toutes teintes

Gel-coat polyester isophthalique antibactérien – anti-odeur

AGREMENT N° 5145.08 - CERTIFICATION N°2008 – 1448 – 08

Description

- Gel-coat polyester pur isophthalique, sans aucun pigment à base de chromate de plomb (métaux lourds).
- Gel-coat réduisant efficacement le développement des bactéries et des odeurs.
- Parfaitement adapté à la réalisation de pièces polyester dont les sollicitations extérieures sont particulièrement importantes.

Spécificités

- Cette formule contient un additif antibactérien à base d'ions d'argent en capsulés dans un matériau céramique. Ce gel-coat permet de protéger efficacement contre un grand nombre de bactéries et de moisissures. Il agit en « privant » de nourriture les microbes qui ne peuvent alors plus se développer, évitant ainsi les odeurs.

Propriétés

- Excellente tenue UV et intempéries
- Protège et évite le développement des bactéries, des moisissures et des odeurs
- Bonne tenue hydrolyse
- Bonne rétention de brillance
- Bonne résistance chimique

Propriétés physiques du gel-coat non polymérisé

Densité				1.18 – 1.24
Viscosité	Application Machine (VM)	Mobile 5, 5t/min	mPa.s	11 000 – 18 000
	Application Manuelle (VB)	Mobile 5, 5t/min	mPa.s	35 000 – 43 000
	Application Spatule (VS)	Mobile 7, 5t/min	mPa.s	380 000 – 420 000
Indice Thixo		5/50 t/min		> 5
Extrait sec	Application Machine (VM)		%	55 – 60
	Application Manuelle (VB)		%	63 – 67
	Application Spatule (VS)		%	63 – 67

Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base

HDT	Iso 75 / A	°C	83
Allongement Rupture	Iso 527/1993	%	4

Applications

- Nautisme
- Carrosserie industrielle
- Panneaux plats
- Chaudronnerie plastique et industrielle
- Mobilier urbain



GCI Série S ASA, Toutes teintes

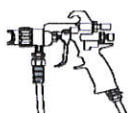
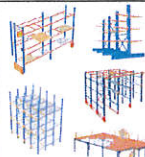
Gel-coat polyester isophthalique antibactérien – anti-odeur

AGREMENT N° 5145.08 - CERTIFICATION N°2008 – 1448 – 08

Qualité déclinée :

- Application manuelle (VB), machine (VM) ou spatulable (VS)
- Version moulage ou version paraffinée (TOP COAT)
- Temps de gel adapté (FCI = Fast Curing Injection = temps de gel court pour RTM)
- Démoulant interne (afin de favoriser le démoulage et éviter les encrassements de moules)
- Toutes teintes RAL ou contretypes spécifiques
- Version RA : résistance à l'abrasion

Spécificités produits

Outils Couleurs		Analyse spectro-colorimétrique selon plaquette RAL certifiée ou contertype. $\Delta L - a - b$ et E définis selon couleur.
Equipements et réglages		<u>Gravité</u> Buse : 2.5 à 3 mm Pression : 3 à 4 bars Distance moule : 30 à 50 cm <u>Airless</u> Buse Air Assisté : 419 Buse Carbure 1840 ou 2140 (selon dimension de la pièce) Distance moule : 60 – 80 cm
Précautions d'application		- Mélangez le gel-coat légèrement avant utilisation - Utilisez un catalyseur type P MEC (peroxyde de Méthyle Ethyle Cétone) entre 1 et 2 % en masse. - Vérifiez le dosage et l'homogénéité du mélange gel-coat / catalyseur.
Epaisseurs		- L'épaisseur du gel-coat doit être comprise en 400 et 800 microns (utiliser une jauge épaisseur)
Réticulation		<u>Temps de gel</u> 5 à 9 minutes Réalisé sur 200 gr à 2 % de P MEC 50 et à 20 °C. <u>Temps de stratification</u> 45-60 minutes
Hygiène & Sécurité		- Se référer à la Fiche de Données de Sécurité du Produit.
Stockage		- Ces produits peuvent être conservés 3 mois (2 mois pour les gel-coats à Prise Rapide) à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre 15 °C et 25°C dans les emballages d'origine clos, non entamés.

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.