

FLACO
Systèmes de traite

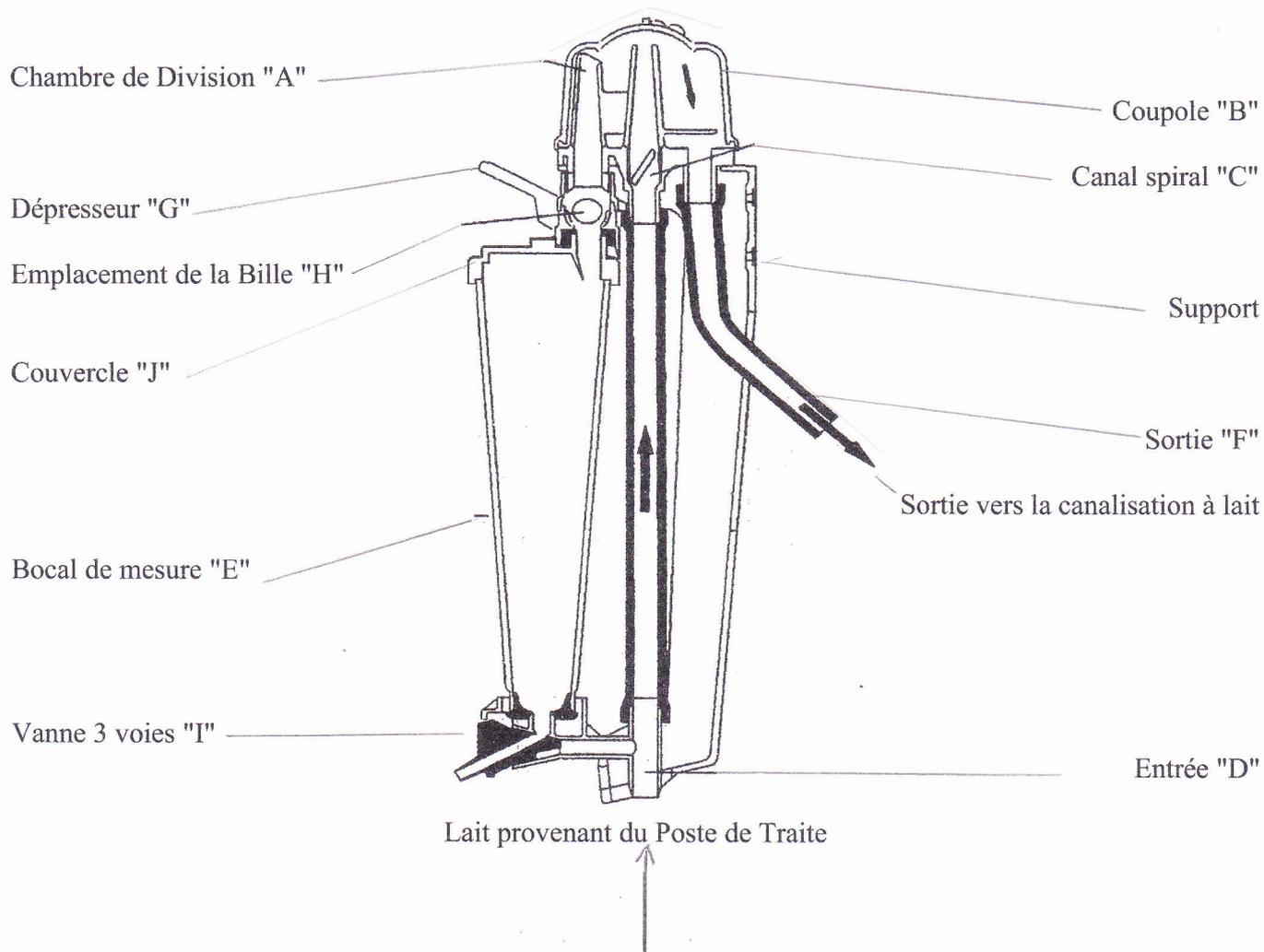
NOUVEL APPAREIL DE MESURE DU LAIT PROPORTIONNEL

Adaptable Waikato MK4

Notice rapide

CET APPEREIL DE MESURE...

- a été testé à une précision de 1%
- peut être installé en permanence dans la salle de traite
- est un instrument de précision et doit être traité comme tel pour un bon fonctionnement permanent
- pour éviter les rayures, sa surface doit être nettoyée avec une éponge non abrasive et des détergents autorisés

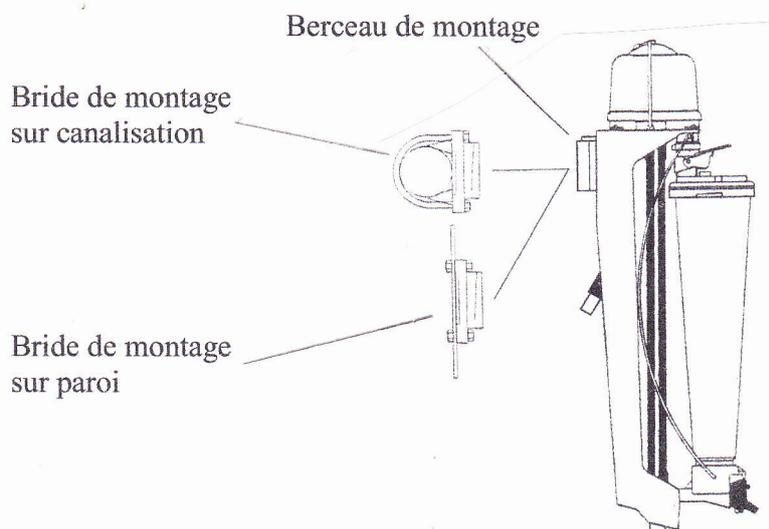


- 1- Mesure la production totale de chaque chèvre en litres de lait
- 2- Système de mesure exclusif, permettant de contrôler de très faibles quantités de lait
- 3- Prise d'échantillons proportionnels pour analyses
- 4- Remise à zéro (vidange) rapide après chaque lecture
- 5- Nettoyage avec le reste de l'installation de traite
- 6- Faible résistance aux turbulences du lait, évitant les erreurs de lecture finale (réductions)
- 7- Les fluctuations de vide n'affectent pas la précision de la mesure
- 8- Pas de risque de blocage de petites pièces.

INSTALLATION

Il est recommandé d'installer l'appareil en position permanente, comme faisant partie de l'installation de traite.

Pour obtenir des résultats précis, le trou d'admission d'air du poste de traite ne doit pas être bouché, et doit être de bonne dimension.



Pour obtenir des mesures précises, la bride de montage doit être fixée sur un support solide, soit la canalisation, soit une paroi fixe

La base de la tête de mesure doit être horizontale, et l'entrée de lait doit être verticale.

Le tuyau à lait doit être suffisamment long pour rester souple, afin que l'appareil reste dans sa position verticale durant la traite.

La canalisation à lait doit être d'un diamètre suffisant, pour éviter les retours de lait vers l'appareil.

NOTE :

Le contrôleur de lactation est un instrument de précision et doit être traité comme tel pour obtenir une précision permanente

FONCTIONNEMENT

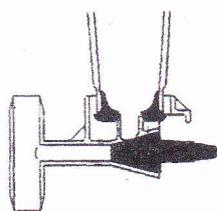
A chaque pulsation, une injection de lait et d'air passe par l'entrée du contrôleur. Ce mélange s'étale en une pellicule homogène sur la coupole supérieure, puis descend au fond du récipient de mesure.

Le système de division permet de collecter jusqu'à 2,5% du lait passant dans la coupole pour l'envoyer dans le bocal de mesure.

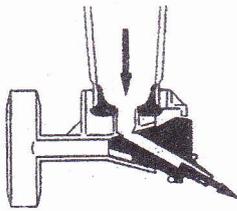
Le reste du lait est expulsé vers la canalisation de traite

UTILISATION BOCAL de mesure OUVERT (cas général)

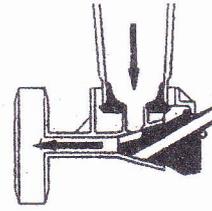
- 1- Fermer la vanne 3 voies : position horizontale
- 2- Brancher le faisceau de traite à la chèvre et traire comme d'habitude
- 3- Lire la production en Kg sur le bocal de mesure
- 4- Tourner la vanne 3 voies vers le bas en position verticale, puis presser le dépresseur du bocal pour prendre un échantillon si nécessaire.
- 5- Pour vider le bocal, tourner la vanne 3 voies vers le bas en position verticale, et presser le dépresseur du bocal.



a) Position de Traite
ou Fermé



b) Prise d'échantillon



c) Position Lavage
ou Vidange

VANNE HORIZONTALE

VANNE VERS LE BAS

VANNE VERS LE HAUT

NOTE : quand la vanne est fermée, la manipuler légèrement pour s'assurer qu'elle soit en bonne position. Humidifier le centre de la vanne avant utilisation.

UTILISATION BOCAL de mesure FERME

(pour lecture et prise d'échantillon hors du local de traite, recherches ou analyses approfondies)

- 1- Fermer la vanne 3 voies : position horizontale
- 2- Brancher le faisceau de traite à la chèvre et traire comme d'habitude
- 3- Sortir le récipient en tirant vers le bas et l'extérieur
- 4- Prendre 1 échantillon du bocal et le remettre en position.
- 5- Pour laver, remettre le flacon en position ouverte et laver normalement

METHODE DE LAVAGE RECOMMANDÉE

AVANT LA TRAITE:

Rincer avec un détergent adéquat, à température recommandée

IMMEDIATEMENT APRES LA TRAITE

- 1- Rincer toutes les parties en contact avec le lait à l'eau tiède (maxi 50°C), jusqu'à ce que l'eau sorte claire

2- Laver toutes les parties en contact avec le lait avec un détergent adéquat à la concentration et température recommandées, afin d'éliminer tout type de résidu.

3- Rincer

4- Stériliser toutes les parties en contact avec le lait par :

- a) Rinçage à l'eau chaude (85°C minimum)
- b) Rinçage avec un détergent adéquat
- c) Circulation d'eau chaude durant 5 minutes à 75°C

5- Laver l'extérieur à l'eau chaude et un détergent adéquat puis rincer à l'eau claire

6- Certaines administrations (ex.DHIA) demandent que l'appareil de contrôle puisse se retirer pour le laver manuellement. Le contrôleur FLACO dispose d'un système d'ouverture du bocal avec couvercle, pour un nettoyage intérieur complet.

NOTE : Le lavage s'effectue avec la vanne 3 voies en position vidange (vers le haut). Pour un nettoyage parfait de l'installation, ne pas couper le vide avant la fin du cycle de rinçage.

SOLUTIONS AUX EVENTUELS PROBLEMES DE PRECISION

Vérifier l'absence de pierre de lait, graisses ou autres dépôts dus à un défaut de lavage de l'installation.
Ne pas utiliser de brosse.

Ne pas utiliser de produits abrasifs ou organiques

Contrôler soigneusement les pièces suivantes selon le niveau d'utilisation :

- Vanne 3 voies
- tuyaux d'entrée et de sortie
- couvercle du bocal
- joint torique du logement de la bille
- joint de la valve et joint du couvercle

L'état des pièces suivantes influe sur le calibrage :

- couvercle ou coupole
- ensemble de la base
- bocal de mesure

Ne pas utiliser de brosse dans le couvercle ou l'ensemble de la base. Ne pas utiliser d'outils durs pour nettoyer les orifices de division.

Toute partie du contrôleur endommagée doit être remplacée.

LE CONTROLE DE LA PRECISION DES APPAREILS DOIT ETRE EFFECTUE AU MOINS UNE FOIS PAR AN

PIECES

- 6413 Rondelle plate M6
 9602 Couvercle supérieur ou Coupole
 9603 Joint de couvercle
 9604 Ensemble couvercle
 9605 Clip du couvercle
 9606-C Ensemble de la base
 9607 Bille d'acier inox
 9608 logement de la valve
 9609 Dépresseur du flacon
 9610 Joint du logement de la valve
 9611 Joint de bille
 9612 Ensemble Valve
 9613 tuyau court souple
 9616-A Connecteur inox, diam ext 16mm
 9617 Ensemble connecteur
 9618 Tuyau souple long

- 9619-A Couvercle du bocal
 9619-C Joint caoutchouc
 9620 Crochets du bocal (2)
 9621 Bouchon de bocal (ouvert)
 9622 Bouchon de bocal (fermé)
 9623 Passage du lait
 9624 Dragonne en caoutchouc
 9625 Clé 3 voies
 9626 Clé + dragonne
 9627 Berceau de fixation
 9628 Support du contrôleur
 9629 support avec berceau
 9630 Brides de fixation
 9631 Etriers en U (2)
 9632 Bride en V
 9633 Bride du berceau
 9634 Bocal complet 4.7 l.
 9634-B Bocal sérigraphié
 9635 Vis M5x16
 20100-D Ecrou frein M6
 55950-R Rondelle plate M5
 22950-S écrou frein M5

