

Réf : 0801274

CARACTÉRISTIQUES

Alimentation	230 volts monophasé + terre (prise 16 A)
Puissance	500 watts
Fusible	3,15 ampères format 5 x 20
Laize maximum du film utilisé	190 mm
Diamètre maximum bobine de film	200 mm
Diamètre mandrin bobine de film	76 mm
Format maxi des barquettes	175 x 220 mm
Encombrement	560 x 250 x hauteur 600 mm
Poids sans matrice	10 kg

MISE EN FONCTIONNEMENT

- Actionner l'interrupteur sur I, celui-ci s'allume ainsi que le voyant vert.
- Le voyant vert est éclairé pendant la chauffe, et s'éteint pendant l'arrêt de la chauffe
- Attendre que le voyant vert s'éteigne au moins une fois avant utilisation
- Pendant l'utilisation de la machine, le voyant s'allume et s'éteint régulièrement
- Température minimum : 85°C – maximum 185°C
- Temps de chauffe de la plaque de soudure : 5 min pour 90°C

TEST DE SOUDURE

- Mettre en place une bobine de film (voir schéma)
- Quand la machine est chaude, positionner une barquette dans la matrice et dérouler la quantité de film nécessaire.
- Abaisser le bras de soudure et fermer la machine par la rotation d'1/4 de tour de la poignée (maintenir verrouillé pendant environ 2 secondes) ; puis déverrouiller en sens inverse.
- Le bras de soudure se relève automatiquement
- Récupérer la barquette et vérifier l'état de la soudure. Elle doit être uniforme.
- Comprimer la barquette afin de tester la solidité de la soudure.
- Augmenter la température si la soudure n'est pas suffisante.
- Diminuer la température si le film et/ou la barquette sont déformés par la chaleur.

ENTRETIEN

- **NE PAS GRATTER LA PLAQUE CHAUFFANTE**
- Utiliser un chiffon légèrement humide pour le nettoyage
- Cette opération est à réaliser lorsque la plaque de soudure est encore tiède.
- Tenir les joints de soudure et de coupe en bon état et parfaitement placés.

EN CAS DE PANNE

- Vérifier l'alimentation de la machine
- Vérifier que l'interrupteur soit bien sous tension
- Si rien ne se passe, contrôler l'état du fusible et si nécessaire, le remplacer.

N° Tél. **05.49.83.30.30**

Fax : 05.49.83.30.50

www.alliancepastorale.fr
ap@alliancepastorale.fr

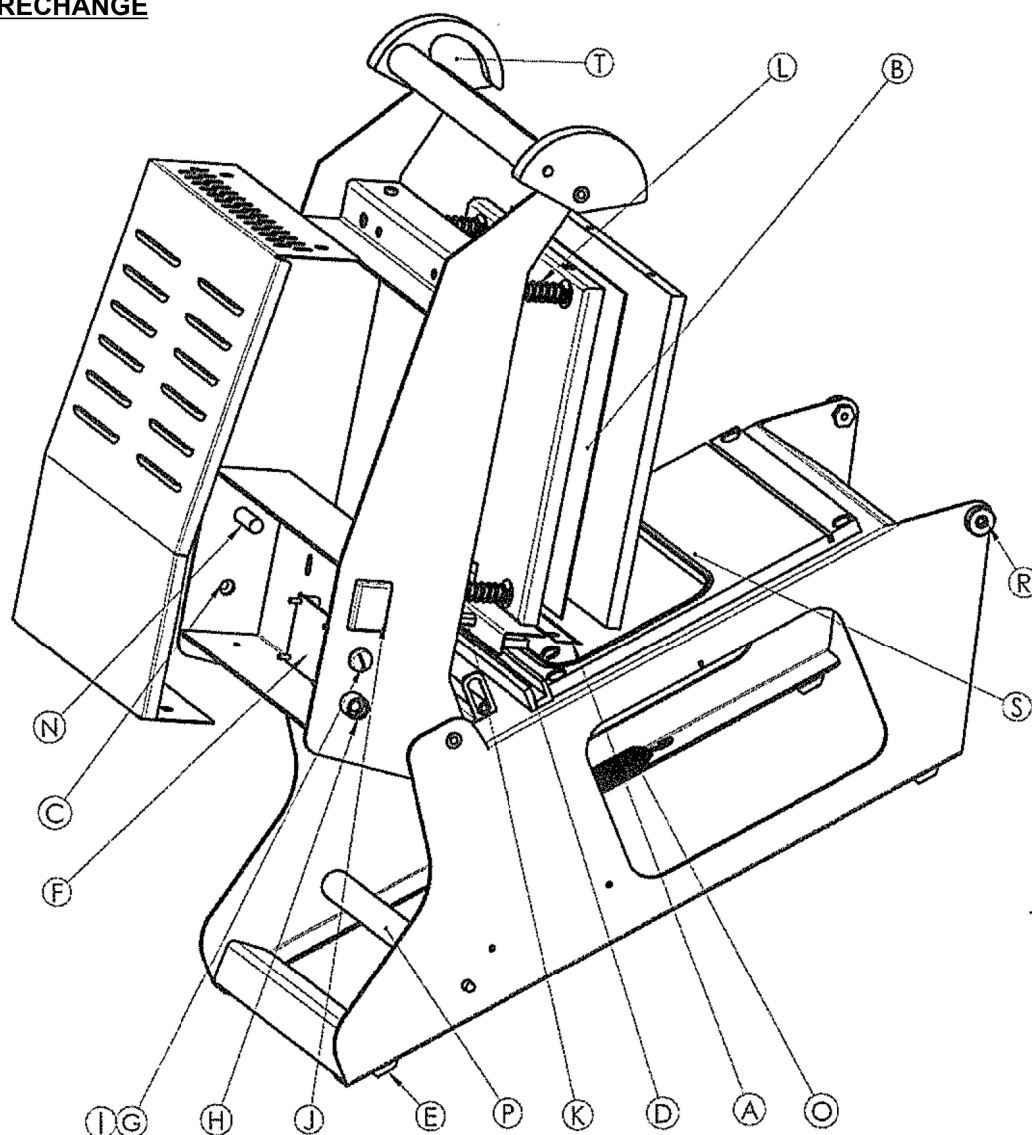
Code APE : 9411 Z
RCS Poitiers : 781 541 685
1 route de Chauvigny
86500 Montmorillon

48 Avenue de l'Europe - CS 80095 - 86502 Montmorillon cedex

Thermoscelleuse manuelle 6 pots
Novembre 2020
Page 1/3

depuis 1933...

PIÈCE DE RECHANGE



REP	Code	Désignation	Qté
A	TO-0889	Lame de coupe	1
B	EL-0894	Résistance plate 500 W	1
C	FI-1491	Bouton potentiomètre	1
D	FI-1655	Joint de coupe 8 x 10 blanc Lg : 370	1
E	FI-1306	Pied caoutchouc	4
F	EL-1495	Carte électronique + potentiomètre + sonde	1
G	EL-1403	Porte fusible 5 x 20	1
H	EL-1772	Cordon fiche moulé, Lg 2.5 m 3 x 0.75 avec presse-étoupe	1
I	EL-1406	Fusible temporisé 5 x 20 3.5 A (x10)	1
J	EL-1512	Interrupteur lumineux bipolaire 22 x 30	1
K	FI-1504	Ressort de compression (presseur)	2
L	FI-0828	Ressort de compression (tête de chauffe)	4
N	EL-1604	Voyant lumineux	1
O	FI-0136	Ressort de traction	2
P	FI-1798	Rouleaux PVC	1
R	FI-1396	Roulement	2
S	FI-1615	Joint de soudure	/
T	PM-1398 PM-1399	Came de serrage (Le jeu)	1+1

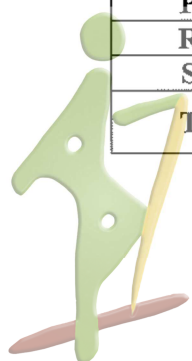
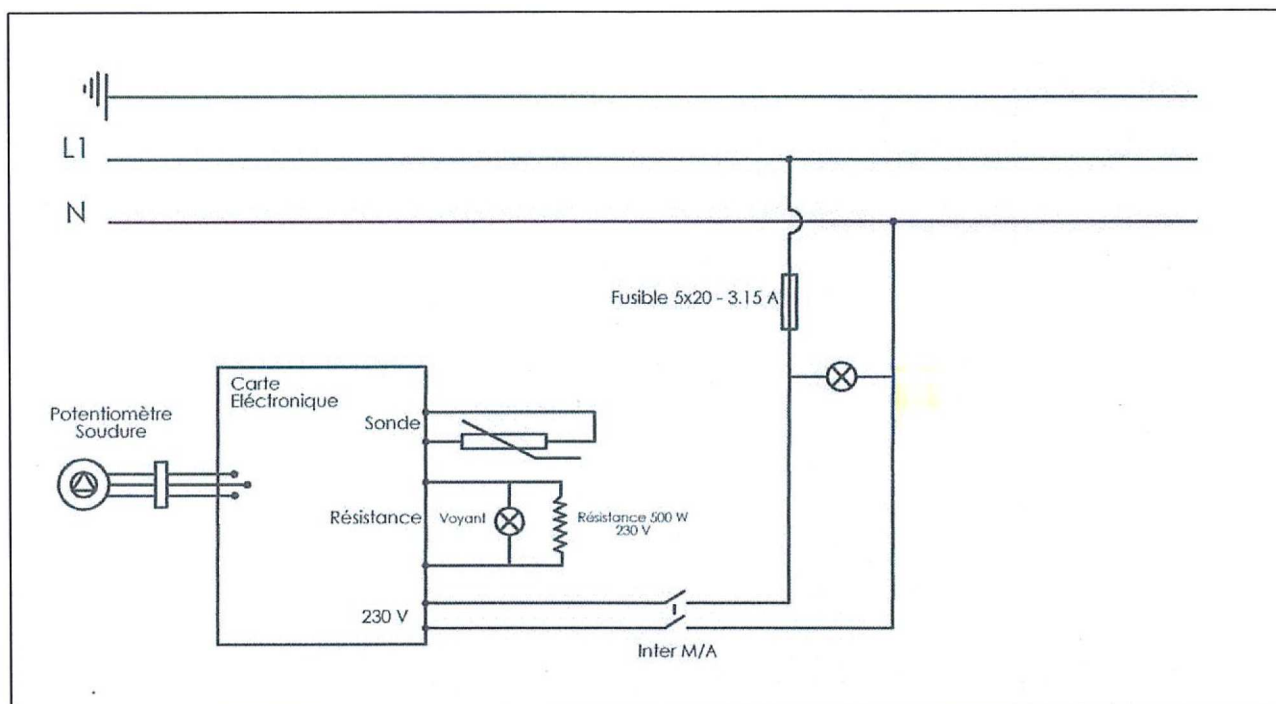
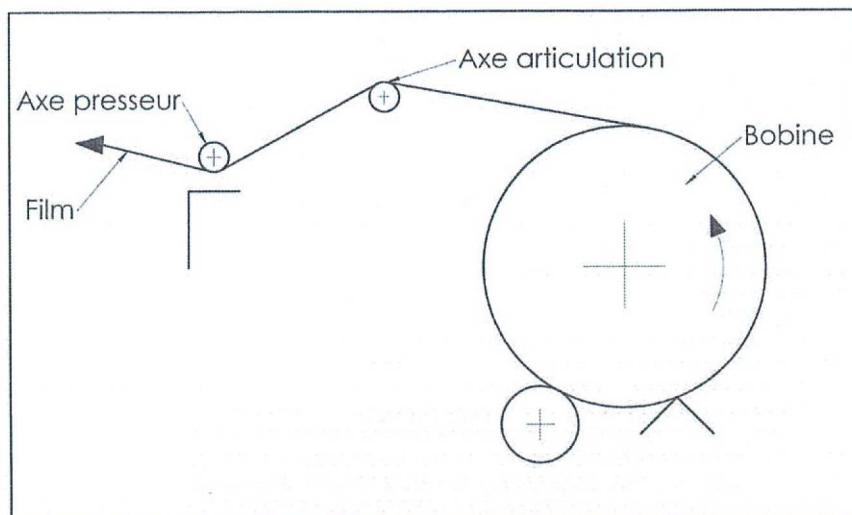


SCHÉMA ÉLECTRIQUE



MISE EN PLACE DU FILM



ATTENTION



RISQUES DE BRÛLURES AVEC LA PLAQUE DE SOUDURE TÉFLONNÉE
CELLE-CI CHAUFFE EN PERMANENCE

