

Pour l'élevage

CHARIOT TRAITE BREBIS 1P/2F EL

Réf : 1001036



CONTENU

Caracteristiques Techniques De La Machine.....

Elements De La Machine De Traitte De Lait.....

Nettoyage Avant Traiter Avec La Machine.....

Traiter Avec La Machine

Nettoyage Avec La Machine

Nettoyage Du Pulsatuer.....

Conseils.....

Causes Et Supprimation Des Pannes.....

Dessins Techniques.....

Liste De Pieces De Rechange.....

N° Tél. **05.49.83.30.30**

www.alliance-elevage.com
ap@alliancepastorale.fr

Code APE : 9411 Z
RCS Poitiers : 781 541 685

1 route de Chauvigny
86500 Montmorillon

48 Avenue de l'Europe - CS 80095 - 86502 Montmorillon cedex

Chariot traite brebis 1P/2F EL
Mars 2025
Page 1/21

depuis 1933...

**CARACTERISTQUES TECHNIQUES
MACHINES DE TRAITE DE LAIT DE TYPES MOBILE ET FIXE**

	PLS 1	PLS 2/1	PLS 2	SYSTEM
LONGEUR	910 mm	950 mm	910 mm	470 mm
LARGEUR	600 mm	600 mm	720 mm	370 mm
HAUTEUR	1080 mm	1080 mm	1080 mm	860 mm
POIDS	65 kg	70 kg	75 kg	36 kg
POMPE DE VIDE				
PUISSANCE MOTEUR	3/4 HP	3/4 HP	3/4 HP	1 HP
VOLTAGE FONCTION	220 volt	220 volt	220 volt	220 volt
NO.DE ROTATION	1420p/m	1420p/m	1420p/m	1420p/m
DEBIT DE POMPE	200 lt/m	200 lt/m	200 lt/m	200 lt/m
CAPACITE RESERVE	+50 lt/m	+50 lt/m	+50 lt/m	+50 lt/m
TYPE DE POMPE	type sec	type sec	type sec	type sec
GROUP DE TRAITE				
NO.DE RECIPIENTS	1	1	2	4*
VOLUME RECIPIENT	30 lt	40 lt	30 lt	30 lt
NO.DE PULSATEURS	1	2	2	4*
NO.DE PULSATIONS	60/40 p/m	60/40 p/m	60/40 p/m	60/40 p/m
CAPACITE TRAITE	10-12	20-24	20-24	40-48

*Au systeme fixe, la quantite des bonnets de traite peut etre en n'importe quelle quantite (1 a 4).

(Le bonnet de traite se compose de: recipient, pulsateur, couvercle, tuyau de lait et griffe de traite)



NETTOYAGE AVANT TRAIRE AVEC LA MACHINE

Avant de traire avec la machine; c'est le principe essentiel que l'écurie doit être propre, avoir une bonne ventilation et être en conformance avec les conditions hygiéniques.

Avant la traite, le nettoyage des mamelles est obligatoire. L'échelle du médicament de nettoyage de mamelle NP 33 livré avec la machine est introduite dans un récipient de l'eau tiède. Les mamelles doivent être nettoyées avec un tissu blanc et propre ou une éponge molle.

Avant chaque traite avec la machine; laisser tomber par main deux ou trois gouttes de lait en terre ou dans un autre récipient.

En addition, la traite préliminaire le fait possible de déterminer certaines maladies de mamelles.

TRAIRE AVEC LA MACHINE

Le processus de traire avec la machine augmente le rendement de lait.

COMMENCER A TRAIRE

Avant tout, soyez sûr de bien placer les couvercles des récipients de lait. Ouvrir l'interrupteur électrique. Après avoir fonctionné le moteur électrique (seulement pour les machines type PLS-2) ouvrir les robinets (les robinets doivent être parallèles à la terre). Procurer que le vide soit augmenté en tirant vers le haut le tourniquet de papillon, qui est situé sur la griffe de lait. La machine est prête pour la traite quand l'aiguille de vide arrive au point bleu (44 kPa). Entretemps, le pulsateur commence à fonctionner.



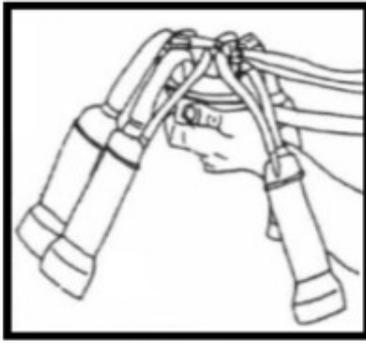


Figure -1-

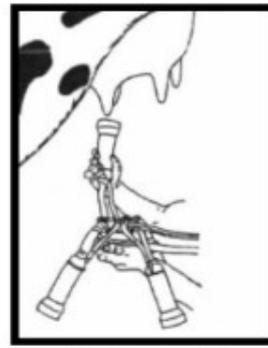


Figure -2-



Figure -3-



Figure -4-

ASSEMBLAGE DES APPAREILS DE MAMELLE

Prendre la griffe d'où elle est suspendue et la tenir à main gauche comme en Figure (1). Les appareils de mamelle seront automatiquement positionnés vers le bas. Pousser la valve de papillon située sur la griffe de lait. Les appareils de mamelle sont l'un après l'autre introduits sur les mamelles comme en Figure (2). En même temps, soyez sûr qu'il n'y ait pas de perte de vide. Comme ça, le processus de traite commence.

Soyez sûrs que les appareils de mamelle sont bien placés sur les mamelles de l'animal (Figure 3). En appliquant ce processus, faites attention à ne pas causer de rotation. Si non, les mamelles se déforment et le coulage de lait sera irrégulier (Figure 4).



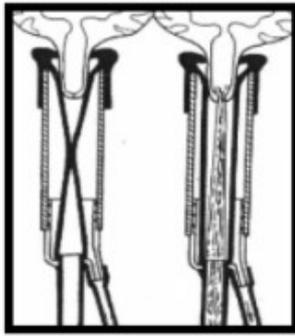


Figure -5-

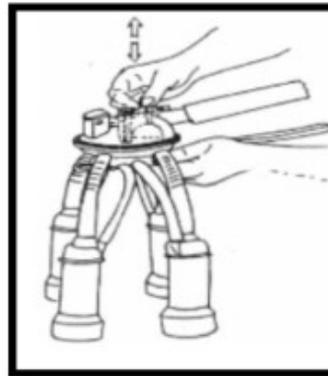


Figure -6-

Pendant que la machine et le pulsateur fonctionnent, l'action dans les appareils de mamelles est comme explique en Figure (5)

Le temps de traite se varie generalement d'apres la vache. Quand meme, apres un temps average de 4 a 7 minutes le proces de traire se temrine.

La fin de traite peut etre constate par la griffe de lait et les tuyaux transparents de lait.

S'il y a aucun ecoulage de lait dans le tuyau, c'est a dire que la traite est terminee.

Quand il n'y a plus de lait dans les mamelles. Tiren vers le bas la valve de papillon situee sur la griffe de lait. Tirer lentement les appareils de mamelle des mamelles.

Tenir par votre main droite la griffe de lait. Placer les appareils de mamelle sur votre bras. (Figure 6). En tirant quelques fois vers le haut et le bas la valve de papillon sur la griffe de lait; procurer que le lait qui ss trouve encore dans la griffe de lait et dans les tuyaux de lait s'ecoule dans le recipient de lait.

FAIRE ATTENTION A NE JAMAIS FAIRE DEBORDER LE RECIPIENT DE LAIT

Apres avoir complate le traite de vos autres animaux oar les memes procedures: commencer au nettoyage oa la machine.



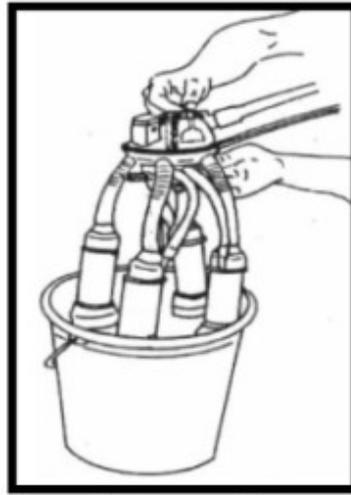


Figure -7-

NETTOYAGE DE LA MACHINE

Avant tout, introduire 1 échelle du médicament de nettoyage de machine TRIMIX LIVRE avec la machine dans un récipient de l'eau tiède. Comme explique en Figure (7); placer les appareils de mamelle dans le récipient (de façon que les parts transparents se restent en dehors). Faire fonctionner la machine comme si une traite est faite. Continuer à ce proces jusqu'à ce que l'eau avec médicament dans le récipient s'écoule complètement dans le récipient de lait.

Le proces de nettoyage se repete apres chaque traite.

Le nettoyage des appareils de mamelle se fait par une brosse quelques fois par semaine.

Le tuyau transparent de lait est nettoye quelques fois par semaine par une brosse avec fil.

L 'interieur du reservoir de vide (en ouvrant le couvercle lateral) est nettoye une fois par mois.

NE JAMAIS GRAISSER AUCUNE PARTIE DE LA MACHINE



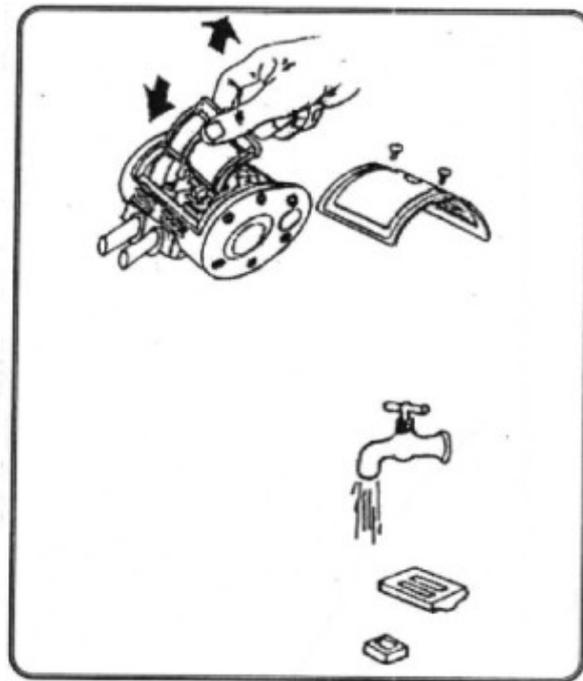


Figure 9

NETTOYAGE DU PULSATEUR

*Ne pas graisser aucune partie du pulsateur.

*Nettoyer le filtre du pulsateur une fois par mois. (Figure 9).

*En sortant le couvercle en haut du pulsateur, nettoyer l'intérieur seulement par l'eau tiède et une brosse à dents propre (ne pas utiliser des détergents)

Placer le pulsateur après l'avoir bien séché.

*Ne jamais changer l'ajustement du pulsateur. Quand nécessaire, se présenter au service le plus proche.

*NOTA IMPORTANTE: Ne jamais ouvrir les couvercles latéraux du pulsateur.



CONSEILS

Pour avoir un bon rendement et une longue durée de vie de votre machine, vous devez faire ce qui suit;

*Nettoyer votre machine régulièrement.

*Utiliser votre machine avec une prise d'électricité avec connexion de terre, qui doit être installée par un électricien autorisé.

*Ne jamais graisser aucune partie de la machine.

*C'est normal que le tuyau de vide s'échauffe pendant le fonctionnement.

*Ne jamais introduire de l'eau dans le moteur électrique, Quand il y a une panne, se référer à un électricien autorisé (il n'y a aucune garantie pour le moteur électrique)

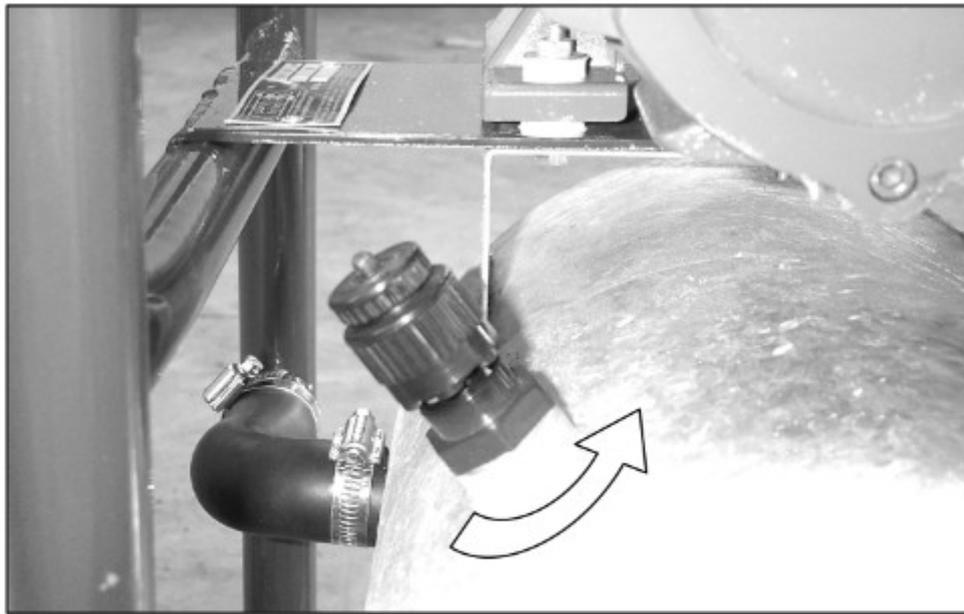
*S'il y a une panne dans le tuyau de vide, se présenter au service le plus proche ou informer le vendeur de la machine

*Faites attention que les récipients de lait ne heurtent aucun lien. Ne jamais frictionner l'intérieur des récipients par fil ou autre matière.

*Contrôler fréquemment les parties en caoutchouc de votre machine.

*S'il y a des trous ou fissures sur les appareils de mamelle le lait s'écoule dans le tuyau de vide et il y a une panne.





CAUSES ET SUPRIMATION DES PANNES

LE VIDE N'AUGMENTE PAS

1-C'est possible que la valve d'écoulement sous le réservoir de vide est tombée. Si ça n'existe pas, mettre une pièce de rechange.

2-Contrôler si les chevilles de châssis sont en place.

3-Contrôler la griffe de lait. Placer le couvercle de griffe.

AJUSTEMENT DE VIDE INFERIEURE

1-Ajuster le régulateur de vide. (Figure 11)

2-Sortir et nettoyer le filtre dans le tuyau de vide

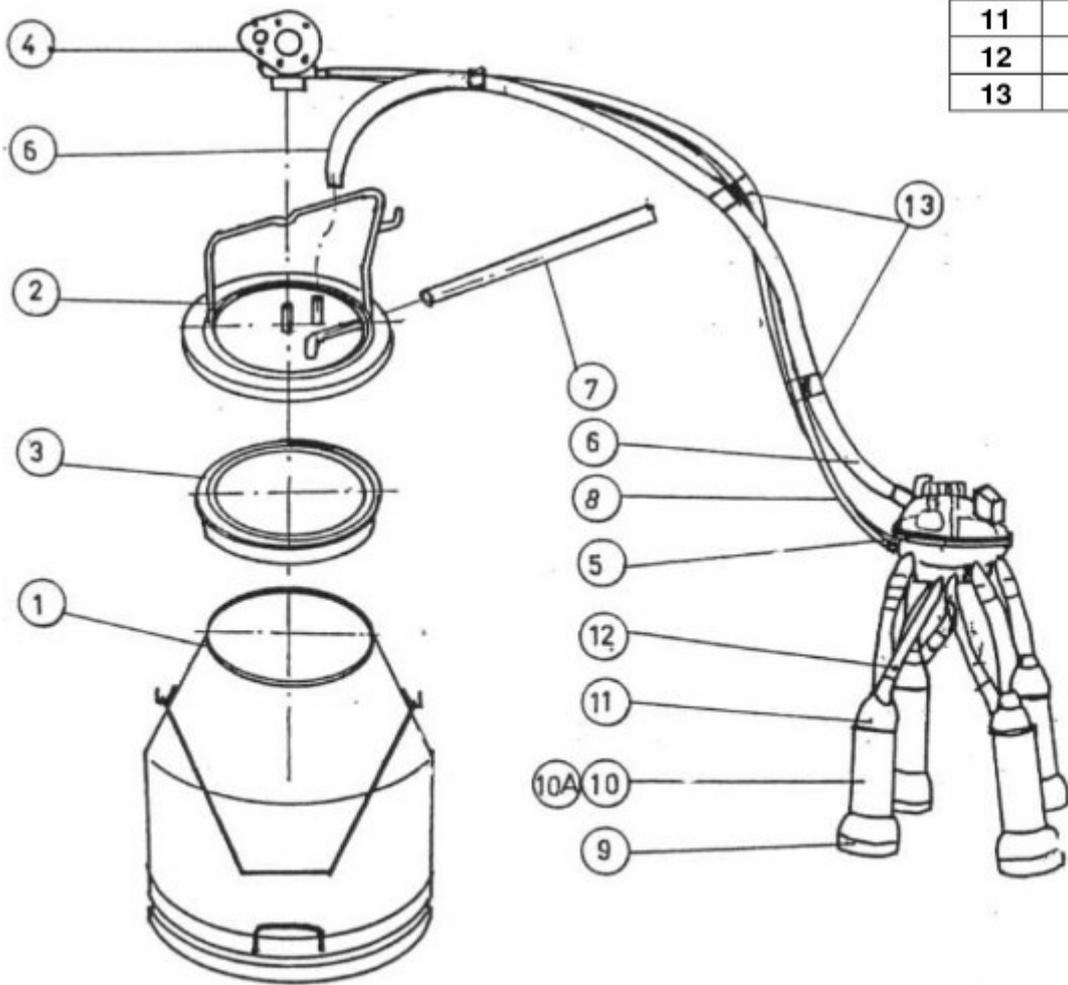
PULSATEUR NE FONCTIONNE PAS

1-Il y a du lait dans le Pulsateur. Nettoyez - le

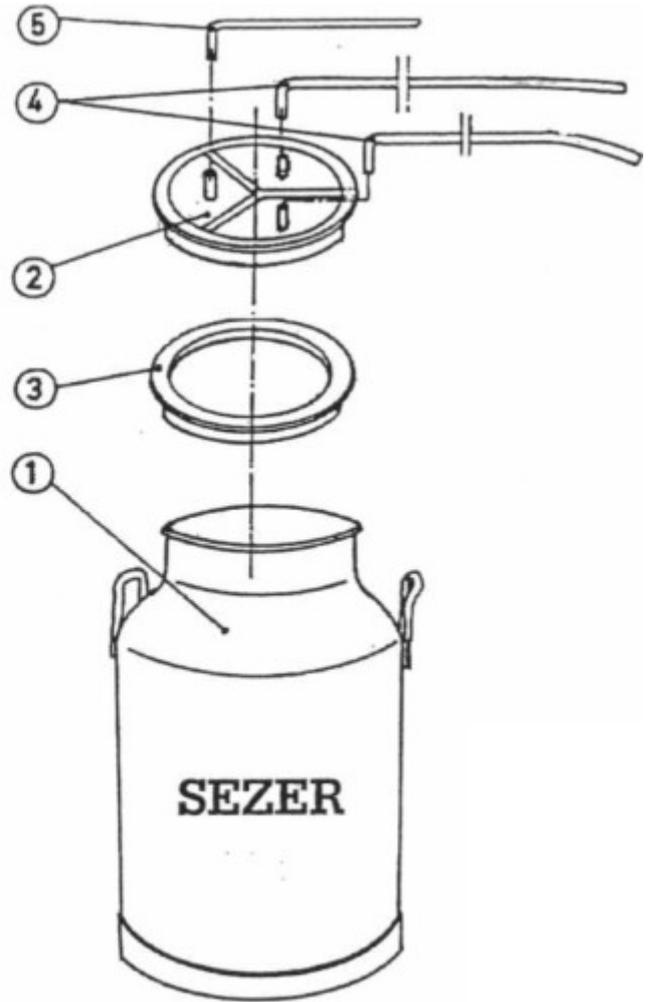
2-Les patins du pulsateur peuvent être sortis de leurs places. Placer les en place.

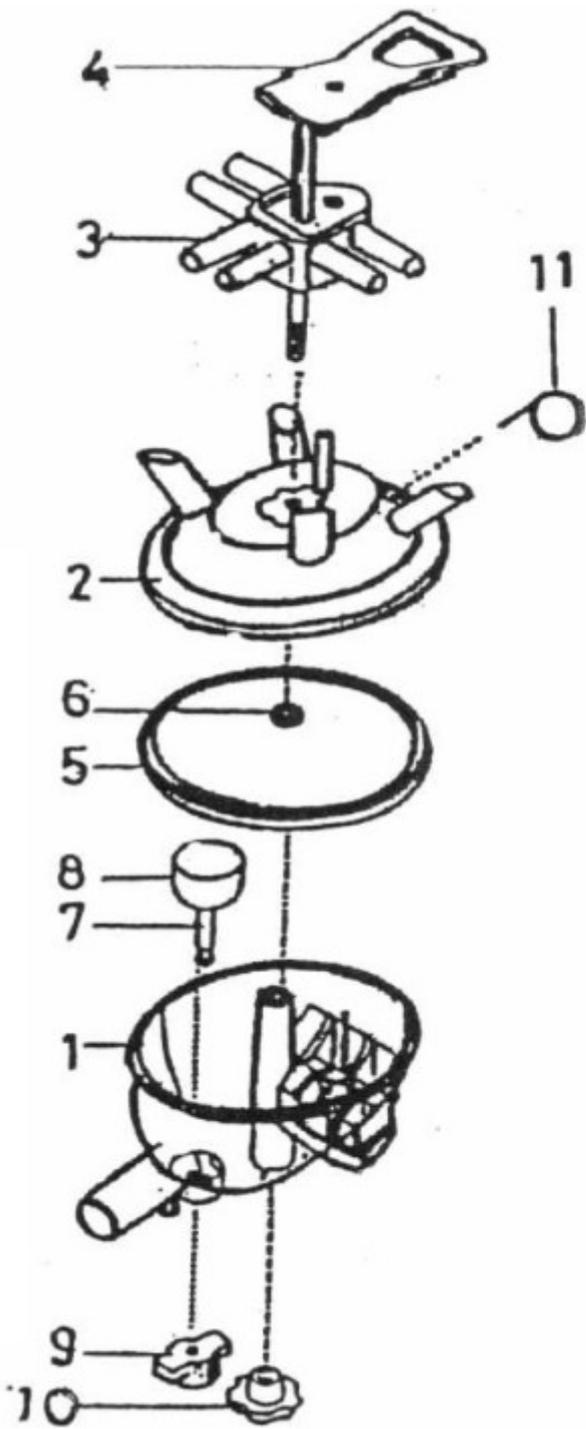


NO	KOD
1	154 050 003
2	154 050 125
3	154 050 150
4	154 040 200
5	154 031 100
6	154 050 201
7	154 050 275
8	154 050 220
9	154 035 001
10	154 032 011
10A	154 032 012
11	154 032 005
12	154 050 280
13	154 050 245



NO	KOD
1	154 050 005
2	154 050 121
3	154 050 153
4	154 050 201
5	154 050 277

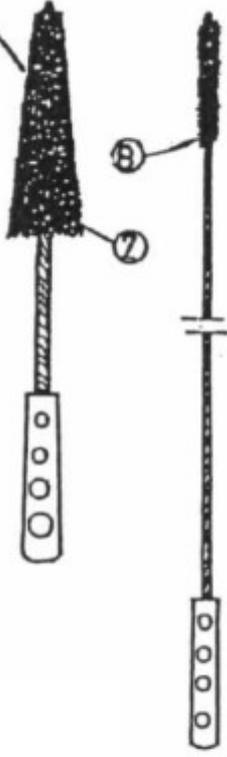




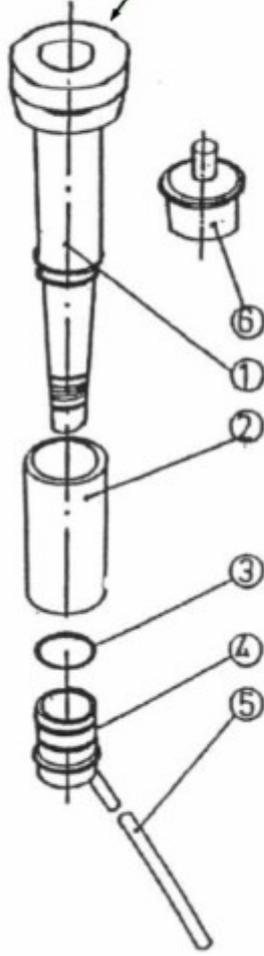
NO	KOD
1	154 031 101
2	154 031 110
3	154 031 120
4	154 031 125
5	154 031 112
6	154 031 116
7	154 031 107
8	154 031 108
9	154 031 106
10	154 031 130
11	154 031 131



FIRÇA TAKIMI



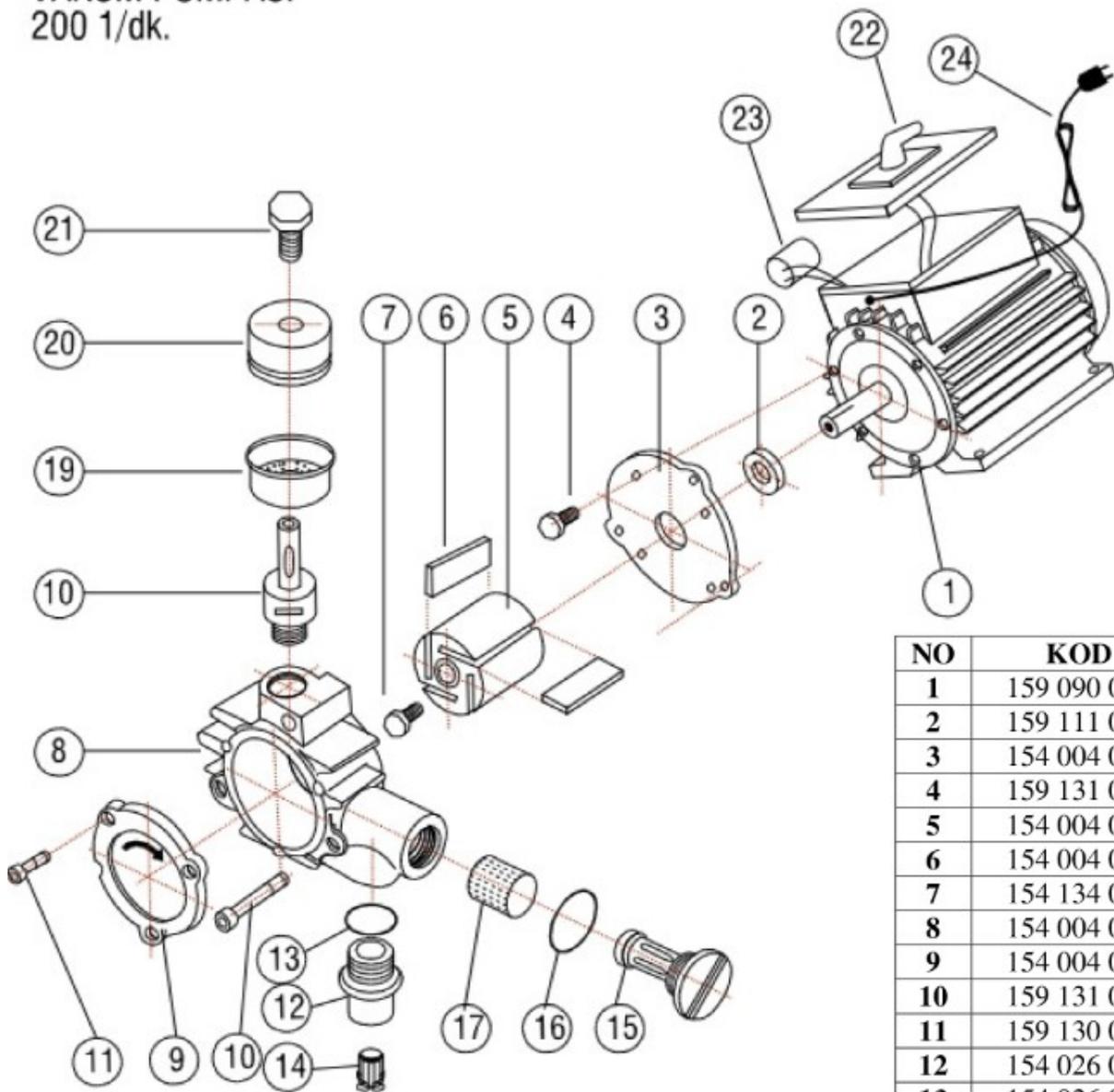
MEMELİK LASTİĞİ



NO	KOD
1	154 035 001
2	154 032 011
3	154 032 004
4	154 032 003
5	154 035 025
6	154 035 075
7	154 171 101
8	154 171 102

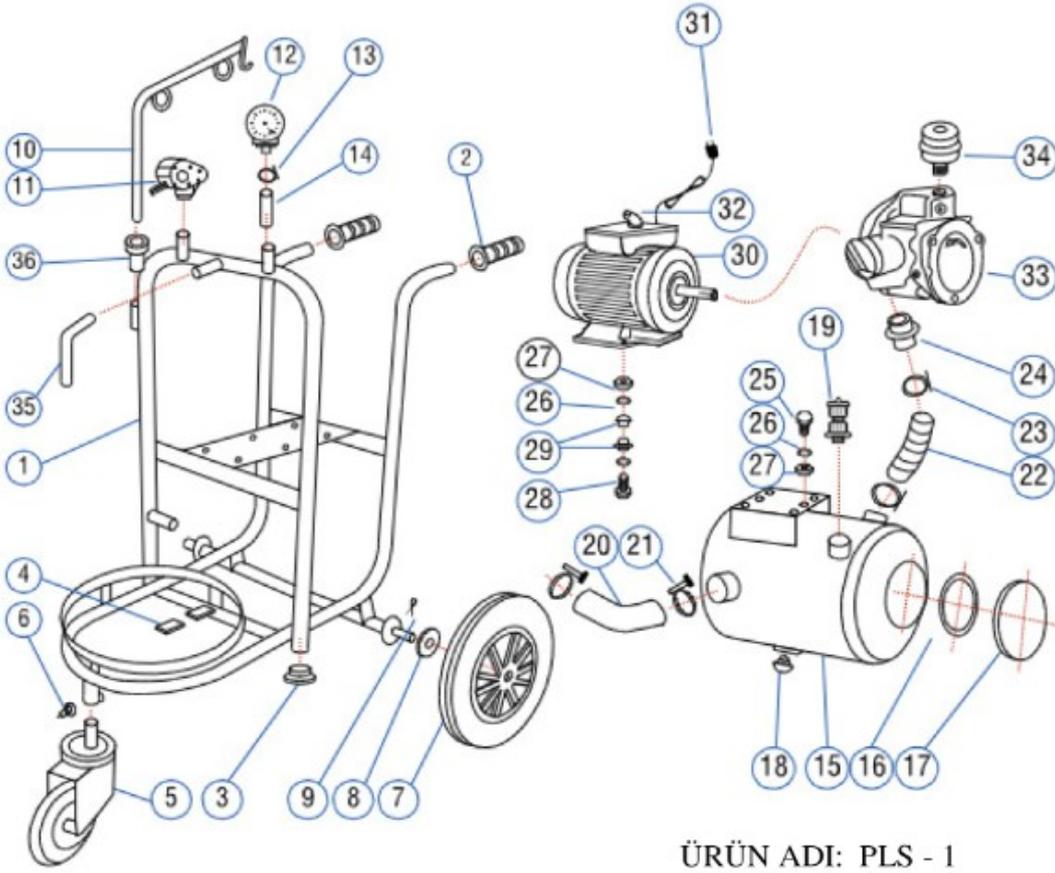


VAKUM POMPASI
200 1/dk.



NO	KOD
1	159 090 010
2	159 111 020
3	154 004 010
4	159 131 020
5	154 004 030
6	154 004 035
7	154 134 020
8	154 004 040
9	154 004 016
10	159 131 070
11	159 130 020
12	154 026 010
13	154 026 012
14	154 026 011
15	154 025 011
16	154 025 013
17	154 025 014
18	154 022 002
19	154 022 007
20	154 022 008
21	159 123 016
22	159 091 175
23	154 095 210
24	159 091 150



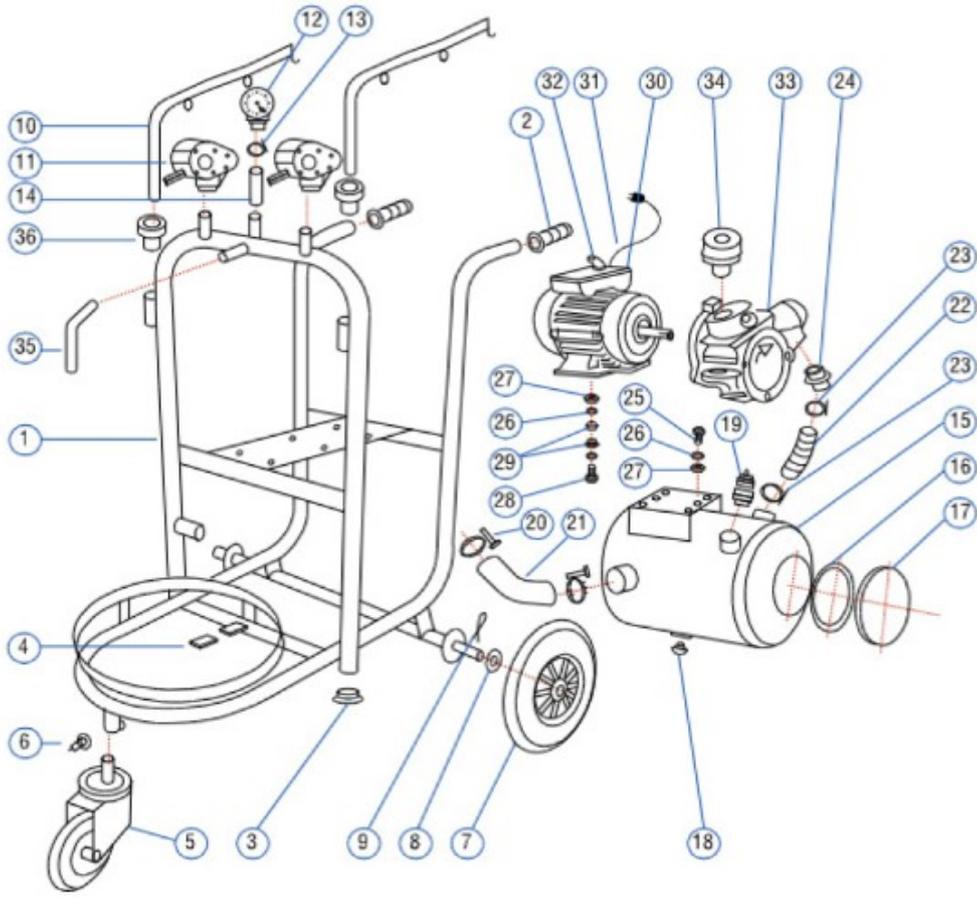


ÜRÜN ADI: PLS - 1

ÜRÜN KODU : 152 001 001

NO	KOD	NO	KOD
1	154 001 101	19	154 027 010
2	154 061 111	20	154 060 276
3	154 060 020	21	154 145 006
4	154 060 235	22	154 060 301
5	154 059 001	23	154 145 006
6	159 121 016	24	154 026 001
7	159 050 020	25	159 121 120
8	159 136 020	26	159 136 008
9	159 147 435	27	159 135 081
10	154 001 095	28	159 121 130
11	154 040 200	29	159 090 200
12	154 063 001	30	159 090 011
13	159 145 001	31	154 091 150
14	154 060 290	32	154 091 175
15	154 055 002	33	154 004 002
16	154 055 070	34	154 022 001
17	154 055 060	35	154 060 278
18	154 055 080	36	154 001 098

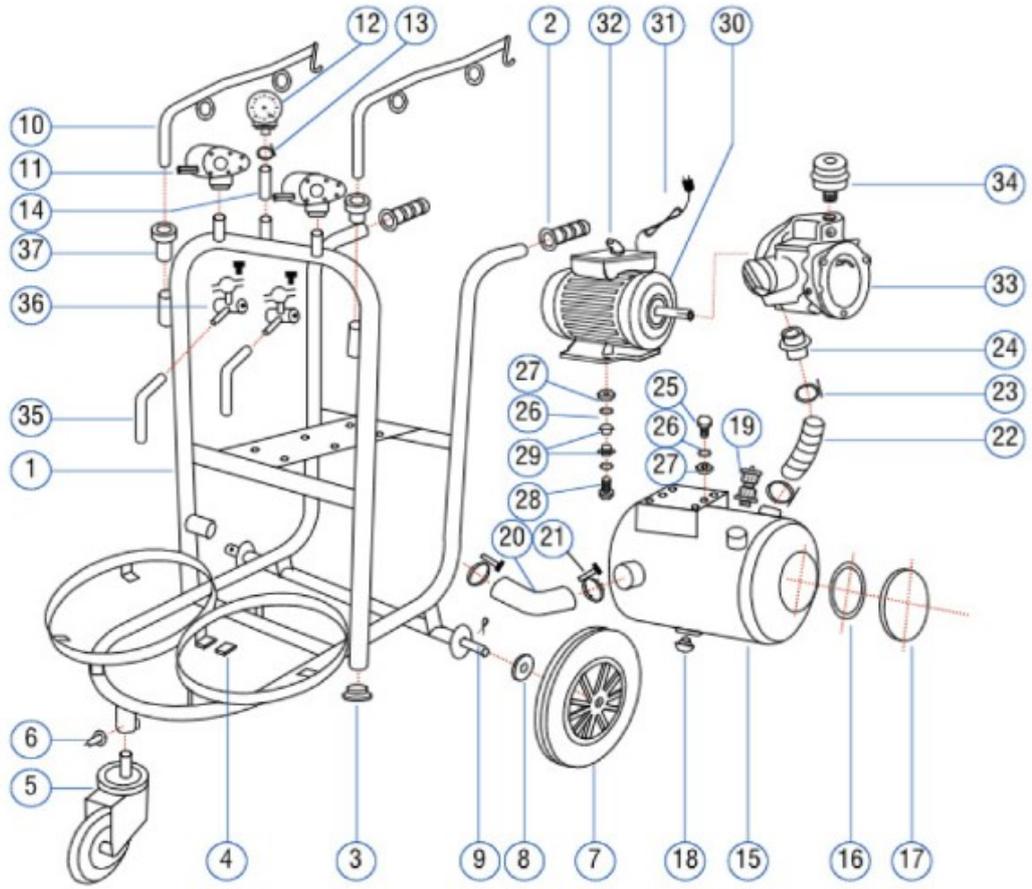




ÜRÜN ADI: PLS - 2/1
 ÜRÜN KODU : 152 002 001

NO	KOD	NO	KOD
1	154 001 102	19	154 027 010
2	154 061 111	20	154 060 276
3	154 060 020	21	154 145 006
4	154 060 235	22	154 060 301
5	154 059 001	23	154 145 006
6	159 121 016	24	154 026 001
7	159 050 020	25	159 121 120
8	159 136 020	26	159 136 008
9	159 147 435	27	159 135 081
10	154 001 095	28	159 121 130
11	154 040 200	29	159 090 200
12	154 063 001	30	159 090 011
13	159 145 001	31	154 091 150
14	154 060 290	32	154 091 175
15	154 055 002	33	154 004 002
16	154 055 070	34	154 022 001
17	154 055 060	35	154 060 277
18	154 055 080	36	154 001 098



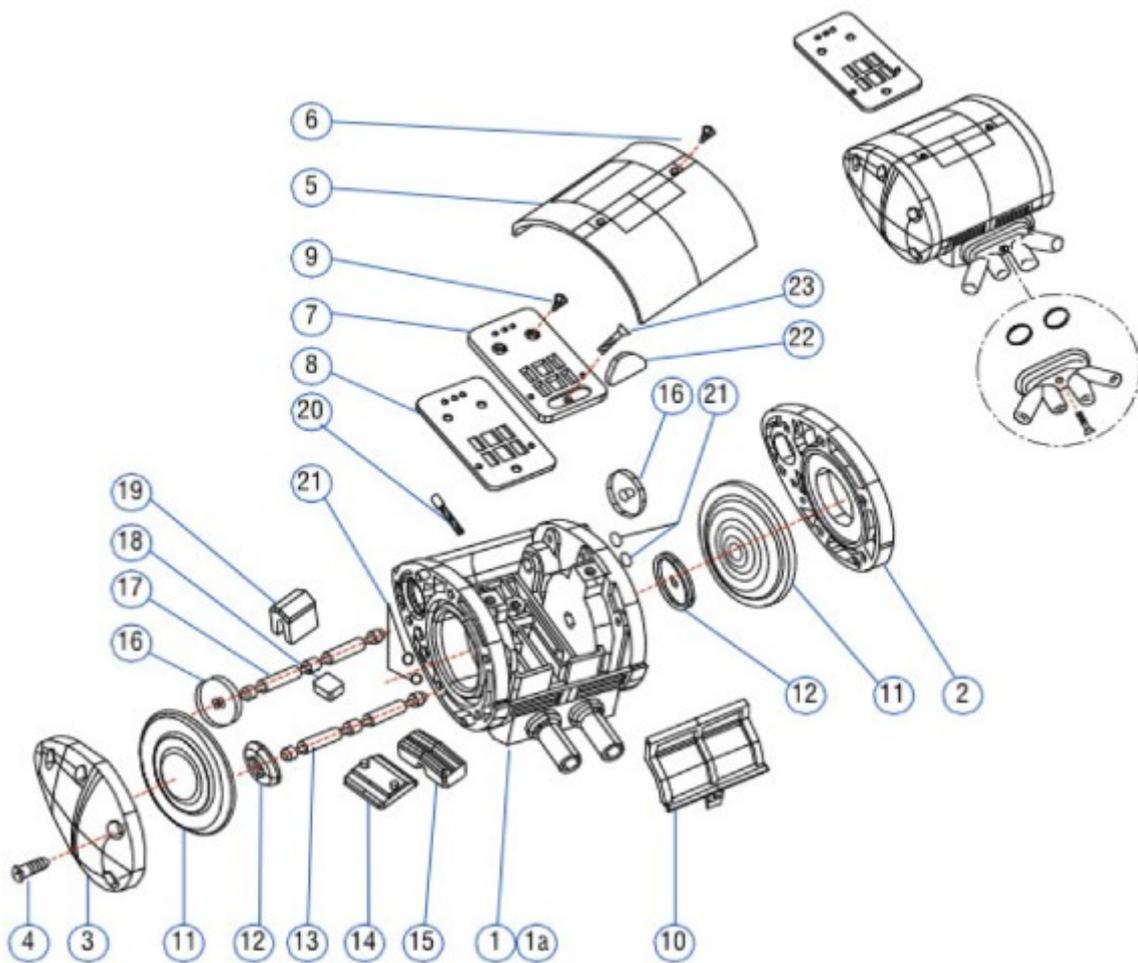


ÜRÜN ADI: PLS - 2

ÜRÜN KODU : 152 003 001

NO	KOD	NO	KOD
1	154 001 103	19	154 027 010
2	154 061 111	20	154 060 276
3	154 060 020	21	154 145 006
4	154 060 235	22	154 060 301
5	154 059 001	23	154 145 006
6	159 121 016	24	154 026 001
7	159 050 020	25	159 121 120
8	159 136 020	26	159 136 008
9	159 147 435	27	159 135 081
10	154 001 095	28	159 121 130
11	154 040 200	29	159 090 200
12	154 063 001	30	159 090 011
13	159 145 001	31	154 091 150
14	154 060 290	32	154 091 175
15	154 055 002	33	154 004 002
16	154 055 070	34	154 022 001
17	154 055 060	35	154 060 278
18	154 055 080	36	154 154 751
		37	154 001 098





NO	KOD
1	154 041 005
1a	154 041 010
2	154 041 015
3	154 041 020
4	159 149 030
5	154 041 025
5a	154 041 030
6	159 149 020
7	154 041 036
8	154 041 040
9	154 041 046
10	154 041 075
11	154 041 060
12	154 041 061
13	154 041 062

NO	KOD
14	154 041 050
14a	154 041 051
15	154 041 055
16	154 041 065
17	154 041 066
18	154 041 070
19	154 041 071
20	159 130 005
21	154 041 019
22	154 041 045
23	154 041 046
24	154 041 085
25	159 069 002
26	154 041 046



TYPES DE NOS MACHINES:

- 1- PLS 1 MACHINE DE TRAITE DE LAIT AVEC UN PULSATEUR ET UN RECIPIENT
- 2-PLS 2/1 MACHINE DE TRAITE DE LAIT AVEC DEUX PULSATEURS ET UN RECIPIENT
- 3-PLS 2 MACHINE DE TRAITE DE LAIT AVEC DEUX PULSATEUR ET DEUX REOPIENT
- 4-IMPLS-1 MACHINE DE TRAITE DE LAIT ECONOMIQUE AVEC UN PULSATEUR FIXE

	Code	Fr - NOM DE LA PIECE
1	159 050 023	30 lt recipient de lait
2	154 050 125	30 lt couvercle de recipient
3	154 050 150	30 lt joint de couverle du recipient
4	159 050 005	40 lt recipient de lait
5	159 050 121	40 lt couvercle de recipient
6	159 050 153	40 lt joint de couvercle du recipient
7	159 154 751	Robinet (importe) pour type PLS-2 et sspls
8	154 050 201	Tuyau de lait
9	154 050 220	Tuyau de pulsation
10	159 050 277	Tuyau de connection vide (PLS-1 et IMPLS-1)
11	154 031 100	Griffe de lait (complet)
12	159 031 106	Valve papillon griffe de lait
13	159 031 107	Inoxidable tige sphere griffe de lait
14	154 031 101	Grifte de lait couvercle transparent
15	154 031 108	Grifte de lait sphere
16	159 031 112	Grifte de lait joint
17	159 031 110	Corps du griffe de lait
18	159 031 120	Griffe de lait partition de pulsation
19	159 035 001	Gomme appareil de mamelle
20	159 036 001	Gomme appareil de mamelle-skp 102
21	154 032 011	Fourreau appareil de mamelle (inoxidable)
22	159 031 101	Fourreau app. De mamelle (complet)
23	159 032 004	Fourreau app.de mamelle transparent O-ring
24	159 032 003	Fourreau app.de mamelle transparent plastique
25	159 091 175	Appareil de mamelle tuyau d'air mince
26	154 035 075	Appareil de mamelle bouchon ferme
27	159 171 101	Appareil de mamelle brosse
28	159 171 102	Brosse tuyau
29	159 090 011	Moteur electrique (3/4 HP)
30	154 091 150	Cable electrique avec fiche



31	159 111 020	Feutre (22 x 47 x 7)
32	154 004 010	Pompe de vide couvercle grand
33	159 131 020	Pompe de vide couvercle grand vis fixation
34	154 004 030	Rotor
35	159 004 035	Palette graphite (importe)
36	159 134 020	Rotor vis fixation (M10 X 20) imbus
37	154 004 001	Pompe de vide complete
38	154 004 040	Corps pompe de vide
39	154 004 020	Pomps de vide couvercle petit
40	159 131 070	Vis de corps (M8 X 70) ÎMBUS
41	159 130 020	Pompe de vide couvercle petit vis (M5 X 20) imbus
42	154 026 010	Raccord connection pompe
43	154 025 015	Filtre pompe de vide
44	159 025 013	Joint de filtre
45	159 025 011	Pompe de vide bouchon de filtre
46	154 022 001	Echappement pompe (complete)
47	154 022 002	Corps echappement pompe
48	154 022 007	Echappement pompe couvercle en bas
49	154 022 008	Echappement pompe couvercle en haut
50	159 123 020	Echappement pompe vis (M12 X 20)
51	154 001 001	Chassis (PLS-1)
52	154 001 003	Chassis (PLS-2)
53	154 001 002	Chassis (PLS2/1)
54	154 001 090	Chassis (SSPLS)
55	154 001 020	Chassis (IMPLS)
56	159 061 011	Manche petite
57	159 060 020	Cheville chassis
58	159 060 295	Macorine
59	159 059 001	Roue devant
60	159 131 116	Roue devant vis de fixation (M8 X 90)
61	159 059 020	Roue arriere
62	159 136 020	Roue arriere ecaille
63	159 147 435	Roue arriere couple
64	154 001 095	Mache suspension de tuyau
65	154 040 200	Pulsateur
66	159 041 005	Pulsateur corps
67	159 041 015	Pulsateur corps couvercle lateral (droit)
68	159 041 020	Pulsateur corps couvercle lateral (gauche)
69	159 041 025	Pulsateur couvercle transparent en haut
70	159 041 030	Pulsateur couvercle en haut inoxydable
71	159 149 020	Pulsateur couvercle en haut vis de fixation
72	159 041 075	Pulsateur filtre
73	154 040 071	Pulsateur adapteur complet
74	159 130 005	Pulsateur vis ajustement
75	159 041 060	Pulsateur membrans grande (diaphrame)



76	159 041 065	Pulsateur membrans petite (diaphrame)
77	159 041 062	Tige grande de patin
78	159 041 066	Tige petite de patin
79	159 041 061	Chapeau de tige
80	159 041 035	Plaque sinter
81	159 041 046	Plaque sinter vis de fixation
82	159 041 051	Patin grand
83	159 041 055	Patin grand bloc de fixation
84	159 041 070	Patin petit
85	159 041 071	Patin petit bloc de fixation
86	154 041 019	Couvercle lateral O-ring de fixation
87	159 149 030	Couvercle lateral vis de fixation (inoxidable)
88	154 055 002	Reservoir de vide
89	159 055 060	Reservoir de vide couvercle lateral
90	159 055 070	Reservoir de vide joint couvercle lateral
91	159 055 080	Reservoir de vide subape d' ecoulage
92	154 027 010	Regulateur de vide
93	159 050 276	Reservoir de vide joint de connection
94	159 145 006	Clip (25 x 42)
95	154 060 301	Reservoir de vide-Tuvau connection pompe (3/4)
96	159 121 120	Reservoir de vide vis de fixation
97	159 136 008	Ecaille M8
98	159 135 081	Vis M 14
99	159 121 130	Moteur electrique vis de fixation
100	159 091 200	Ecaille isolation (plastique)
101	154 063 001	Heure de vida

